

Produktdatablad

Juli 2014

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG



V0930V_E

EHS Turbo Plus™ Serie P498 og serie P494

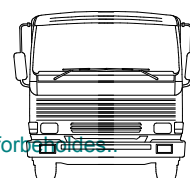
Produkt	Beskrivelse
Serie P498 og P494	EHS Turbo Plus blandingsbaser/færdigblandet lak
P210-982	EHS Turbo Plus medium hærder
P210-983	Hærder til EHS Turbo Plus klarlak
P210-984	EHS Turbo Plus langsom hærder
P210-9652	EHS Turbo Plus medium hærder
P210-9653	EHS Turbo Plus hurtig hærder
P210-987	Hærder til EHS Turbo Plus (PluralMix- påføring)
P852-1790	EHS Turbo Plus additivfortynder – langsom
P852-1792	EHS Turbo Plus additivfortynder
P852-1794	EHS Turbo Plus additivfortynder – hurtig
P275-455	EHS Turbo Plus Rapide katalysator
P273-3200	EHS Turbo Plus regulator
P852-1799	Fortynder til hurtigt reparationssystem

Produktbeskrivelse

EHS Turbo Plus er et alsidigt 2K akrylbaseret laksystem, der udelukkende er beregnet til lakering af erhvervskøretøjer. EHS Turbo Plus giver en finish med en fantastisk glans og holdbarhed, der til fulde opfylder de høje krav, som flådeejere stiller i dag.

I brugsklar stand har produktet et VOC-indhold på mindre end 420 g/l.

NEXA AUTOCOLOR® er et registreret varemærke, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

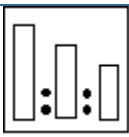
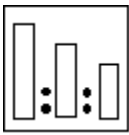
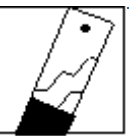
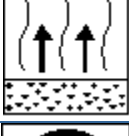


Innovating Repair Solutions

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Produktdatablad

Proces

	HVLP og konventionel påføring	
	Standardproces	Større lagtykkelse
	EHS Turbo Plus P498-, P494- 3 dele EHS Turbo Plus hærdere 2 dele P210-982/-983/-984 EHS Turbo Plus additiv 1 del Fortynder P852-179*	EHS Turbo Plus P498-, P494- 4 dele EHS Turbo Plus hærdere 2 dele P210-982/-983/-984 EHS Turbo Plus additiv 1 del Fortynder P852-179*
Alternativ 	EHS Turbo Plus P498-, P494- 3 dele EHS Turbo Plus hærdere 2 dele P210-9652/9653 EHS Turbo Plus additiv 0,5 dele Fortynder P852-179*	EHS Turbo Plus P498-, P494- 4 dele EHS Turbo Plus hærdere 2 dele P210-9652/9653 EHS Turbo Plus additiv 0,7 dele Fortynder P852-179*
	Anvendelsestid ved 20° C: 2 timer med P210-982/984/9652 Maks. 1 time med P210-983/9653 Rens pistolen straks efter brug BEMÆRK: For at overholde VOC-grænserne må der IKKE tilsættes ekstra fortynder; aktivér mellem lagene, når det er nødvendigt	Anvendelsestid ved 20° C: 2 timer med P210-982/984/9652 Maks. 1 time med P210-983/9653 Rens pistolen straks efter brug BEMÆRK: For at overholde VOC-grænserne må der IKKE tilsættes ekstra fortynder; aktivér mellem lagene, når det er nødvendigt
	25-32 sek. BSB4 ved 20° C (19-24 sek. DIN 4 ved 20° C) For at sikre optimal påføring skal laktemperaturen være 18-25° C	29-36 sek. BSB4 ved 20° C (23-27 sek. DIN 4 ved 20° C) For at sikre optimal påføring skal laktemperaturen være 18-25° C
	Overliggende kop/sugefødning 1,4-1,8 mm Trykfødning 1,0-1,2 mm Lufthættetryk: Maks. 0,675 bar (10 psi)	Overliggende kop/sugefødning 1,8-2,2 mm Trykfødning 1,2-1,4 mm Lufthættetryk: Maks. 0,675 bar (10 psi)
	2 enkeltlag 50-75 µm	2 enkeltlag 75-100 µm Eller 1 sprøjtegang – 1 mellemlag, efterfulgt af 1 helt lag
	Min. 10-15 minutter mellem lagene	Min. 10-15 minutter mellem lagene
	Lufttørring (20° C): Støvtør: 40-60 min. Håndteringstør: 8 timer Overlakering: 16 timer Gennemtør: 16 timer Ovntørring ved en overfladetemperatur på: 40° C 90 minutter 50° C 60 minutter 60° C 30 minutter Gennemtør: Efter afkøling	Lufttørring (20° C): Støvtør: 40-60 min. Håndteringstør: 8 timer Overlakering: 16 timer Gennemtør: 16 timer Ovntørring ved en overfladetemperatur på: 40° C 90 minutter 50° C 60 minutter 60° C 30 minutter Gennemtør: Efter afkøling
OVER-LAKERING	Efter tidspunktet for "gennemtør"	Efter tidspunktet for "gennemtør"

NEXA AUTOCOLOR® er et registreret varemærke, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc. Alle rettigheder forbeholdes..
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

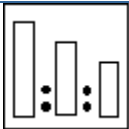
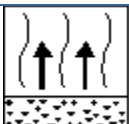
Innovating Repair Solutions

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Produktdatablad



PluralMix-proces

	PluralMix-påføring	
	EHS Turbo Plus P498-, EHS Turbo Plus hærdere P210-987	1 del 1 del
	Anvendelsestid ved 20° C: 2 timer	
	25-32 sek. BSB4 ved 20° C (19-24 sek., DIN 4, ved 20° C) For at sikre optimal påføring skal laktemperaturen være 18-25° C	
	1,0-1,4 mm Brug HVLP-sprøjteudstyr Laktryk: 0,3-1,0 bar (5-15 psi)	
	1,6-1,8 mm	
	2 enkeltlag 50-75 µm	
	Min. 10-15 minutter mellem lagene	
	20° C 40° C 50° C 60° C	8 timer 90 minutter 60 minutter 30 minutter

Produktdatablad



NEXA AUTOCOLOR® er et registreret varemærke, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc. Alle rettigheder forbeholdes..
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.
ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Generelle bemærkninger vedrørende processen

UNDERLAG OG KLARGØRING

Originallak i sund stand, fabriksprimer. Ny Turbo Plus (tørret natten over/ovntørret) Fastbuild™ P540-serien, P540-51* fyldende primer 2, HS vådt-i-vådt primer P565-897, epoxyprimere P580-serien, transparent sealer P565-755, bindelag til overlakering P595-serien, primecoat P565-625, kromatfri etch-primer P565-767, P565-1027/28.

Hvis slibning er nødvendig, anbefales følgende sandpapirskvaliteter:

Våd- eller tørslibning: P600 - P800

Tør maskinslibning: P280 - P320

Et optimalt udseende og størst mulig holdbarhed opnås ved at påføre EHS Turbo Plus på 2K primere.

Læs mere om klargøring af særlige underlag i "Klargøring og forbehandling", produktdatablad Q0100.

FARVEBLANDING

Alle pigmenterede lakprodukter skal omrøres grundigt i hånden, når de åbnes. Desuden skal blandingsbaser maskinomrøres i 10 minutter før brug. Derefter skal blandingsbaserne maskinomrøres 2 gange dagligt i maks. 10 minutter hver gang.

FARVEKONTROL

Som for alle autolakeringssystemer skal der udføres en farvekontrol før lakering af køretøjet.

INFORMATION OM PÅFØRINGSUDSTYR

HVLP

Den bedst egnede HVLP-pistol til påføring af CT-produkter er en trykfødet pistol (hvis der bruges lange trykledninger, skal trykket øges).

Lufthættetryk: Maks. 0,675 bar (10 psi)

Laktryk: 0,3-1,0 bar (5-15 psi)

TØRRING

De nævnte tørretider er cirkatider og afhænger af tørreforhold samt lagtykkelse. Dårlig ventilation, temperaturer under 20° C og for stor lagtykkelse forlænger tørretiderne.

Større køretøjer kræver længere tørretider for at opnå den metaltemperatur, der kræves.

VALG AF KATALYSATOR

For at reducere tørretiden kan P275-455 EHS Turbo Plus Rapide katalysator bruges sammen med aktiveret og fortyndet EHS Turbo Plus system. Læs mere om EHS Rapide katalysator i produktdatabladet W1200V.

RAPID REPAIR SYSTEM: Se teknisk datablad – Z0100V.



REDUKTION AF GLANSNIVEAU

Glansen på EHS Turbo Plus solid farver kan reduceres ved tilsætning af EHS Turbo Plus matteringsmiddel (P565-9870).

Anbring IKKE dette matteringsmiddel på en maskine, der ofte rører rundt. P565-9870 skal omrøres grundigt før brug.

Glansen på EHS Turbo Plus solid farver i P498-serien kan reduceres ved at tilsætte Turbo Plus EHS matteringsmiddel (P565-9870) i følgende **volumenforhold**:

Finish	P498 farve			
	P498/4:- P565-9870			
Farve	Hvid	Sort	Røde/gule farver	Blå/grønne farver
Halvblank	1 : 0,4	1 : 0,65	1 : 0,75	1 : 0,8
Æggeskal	1 : 0,6	1 : 0,8	1 : 0,9	1 : 0,9
Mat	1:1	1 : 1,25	1 : 1,25	1 : 1,25

Omrør grundigt efter tilsætning af P565-9870, og aktivér og fortynd ved 4:1:0,3-0,5 for at få den korrekte påføringsviskositet. Læs mere om matteringsmidlet i produktdatabladet W1600V.

Filtrer grundigt før brug.

Reduktionen af glansniveauet varierer i forhold til farver, underlag, påførings-/tørningsforhold og lagtykkelse. Det tilrådes at sprøjte et testpanel før brug og evt. justere mængden af P565-9870.

Påføring

Påfør 2-3 normale lag, så det sikres, at produktet dækker helt. Lad hvert lag tørre grundigt, før det næste påføres. Når det sidste hele lag er påført, skal der påføres et let kontrollag for at opnå en ensartet grad af mathed på hele overfladen.

Den angivne maks. tilsætning af P565-9870 må **IKKE** overskrides.

SKILTESKRIFT (MED PENSEL)

Skilteskrift på EHS Turbo Plus kan udføres med P383-serien EHS Hi-Gloss 383. Læs mere om P383-serien i produktdatabladet V1900V.

Slib områder med ultrafin Scotch-Brite før skilteskrivning.

BRUG AF P210-983 eller P210-9653 HÆRDER

Hvis man bruger P210-983 (hærder til EHS Turbo Plus klarlak), er det vigtigt, at afluftningstiden mellem lagene er kortere end 40 minutter eller længere end 6 timer. Afluftningstider på mellem 40 minutter og 6 timer kan få filmen til at koge op under visse forhold.



NEXA AUTOCOLOR® er et registreret varemærke, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc. Alle rettigheder forbeholdes..

Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.

ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc

Generelle bemærkninger vedrørende processen

LAKERING AF PLAST

Fleksibelt additiv til plast (P100-2020) skal tilsættes EHS Turbo Plus toplak (P498-, P494-), når den bruges på elastiske plastunderlag.

Før lakering af elastiske underlag skal der påføres en passende **Nexa Autocolor** primer. Læs mere i produktdatabladet "Lakeringssystemer til plast". Den primer-behandlede plast kan påføres EHS Turbo Plus toplak blandet med P100-2020. Hvis ekstra lagtykkelse er nødvendig, påføres det passende **Nexa Autocolor** 2K bindelag blandet med P100-2020 (læs mere om "Fleksibelt additiv" i produktdatabladet W1100V) før påføring af EHS Turbo Plus toplak.

P100-2020 skal tilsættes EHS Turbo Plus i følgende forhold:

Uelastisk plast

Brug standard EHS Turbo Plus i det ønskede glansniveau.

Elastisk plast

Blandingsforhold:

EHS Turbo Plus 5 dele

P100-2020 1 del

EFTER tilsætning af P100-2020 aktiveres og fortyndes på normal vis.

Meget elastisk plast

Blandingsforhold:

EHS Turbo Plus 2 dele

P100-2020 1 del

EFTER tilsætning af P100-2020 aktiveres og fortyndes i forholdet **4 : 1 : 1**

Yderligere information

Tilsætning af P100-2020 til EHS Turbo Plus forlænger tørretiderne.

PÅSÆTNING AF SELVKLÆBENDE FOLIE

Det anbefales at lade P498-serien hærde i mindst én uge før påføring af selvklæbende folie.

DÆKKEEVNE

Ca. 13-14 m² pr. liter brugsklar lak ved en tør lagtykkelse på 50 µm, afhængigt af anvendt fortyndingsforhold.

ANDRE VIGTIGE PUNKTER

Lad lakken hærde grundigt, før køretøjet vaskes. Dette kan tage flere uger, hvis køretøjerne lufttørres under kølige forhold, og/eller lagtykkelsen er for stor.



NEXA AUTOCOLOR® er et registreret varemærke, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc. Alle rettigheder forbeholdes..

Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.

ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.d) i den brugsklare blanding er maks. 420 g/liter VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare blanding maks. 420 g/liter.

Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave. Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i databladet vedrørende materialesikkerhed. Dette kan også ses på http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0) 1449 771771

Fax: +44 (0) 1449 773472

Produktdatablad



NEXA AUTOCOLOR® er et registreret varemærke, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc. Alle rettigheder forbeholdes..

Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.

ScotchBrite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc

DISSE PRODUKTER ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

Innovating Repair Solutions